

# Серия TIH L MB

Индукционные нагреватели для отличных от подшипников деталей

Нагреватели серии SKF TIH L MB специально разработаны для нагрева цельных деталей, таких как кольца, втулки, зубчатые колёса, муфты и шкивы, а также колеса поездов, шины и аналогичные компоненты. Эти мощные и надёжные нагреватели с одним центральным магнитным сердечником выполняют нагрев в отверстии деталей.

Нагреватели серии TIH L MB обеспечивают следующие преимущества для быстрого и эффективного нагрева цельных деталей:

- Дистанционное управление и выбор уровня мощности нагрева повышают безопасность и упрощают эксплуатацию
- Высокоэффективный нагрев цельных деталей с низким энергопотреблением
- Скользящий сердечник упрощает и ускоряет установку цельных компонентов
- Автоматическое размагничивание снижает риск загрязнения металлическими частицами
- Простота перемещения и транспортировки с помощью обычного вилочного погрузчика



Нагреватели серии TIH L MB предназначены для нагрева отличных от подшипников деталей весом до 600 кг (1 323 фунта).



В целях безопасности индукционный нагреватель серии TIH L MB оснащается панелью дистанционного управления.

Рекомендация: нагреватели серии SKF TIH L MB предназначены для индукционного нагрева цельных, отличных от подшипников деталей. Для нагрева подшипников рекомендуется использовать нагреватели серии SKF TIH L.

## Технические характеристики

Обозначение	TIH L33MB	TIH L44MB	TIH L77MB
Максимальный вес детали	350 кг (772 фунта)	600 кг (1 323 фунта)	600 кг (1 323 фунта)
Диапазон диаметра отверстия детали	115–700 мм (4.5–27.6 дюйма)	150–800 мм (5.9–31.5 дюйма)	150–800 мм (5.9–31.5 дюйма)
Рабочая зона (Ш × В)	330 × 320 мм (13.0 × 12.6 дюйма)	465 × 492 мм (18.3 × 19.4 дюйма)	765 × 792 мм (30.1 × 31.2 дюйма)
Диаметр катушки	150 мм (5.9 дюйма)	175 мм (6.9 дюйма)	175 мм (6.9 дюйма)
Стандартные сердечники (входят в комплект поставки) для соответствия минимальному диаметру отверстия детали	115 мм (4.5 дюйма)	150 мм (5.9 дюйма)	150 мм (5.9 дюйма)
Максимальное потребление энергии	TIH L33MB/MV: 15 кВА TIH L33MB/LV: 15 кВА	TIH L44MB/LV: 20–24 кВА TIH L44MB/MV: 20–23 кВА	TIH L77MB/LV: 20–24 кВА TIH L77MB/MV: 20–23 кВА
Напряжение <sup>1)</sup>			
200–240 V/50–60 Hz	TIH L33MB/LV	TIH L44MB/LV	TIH L77MB/LV
400–460 V/50–60 Hz	TIH L33MB/MV	TIH L44MB/MV	TIH L77MB/MV
Контроль температуры	0–250 °C (32–482 °F); с шагом в 1°	0–250 °C (32–482 °F); с шагом в 1°	0–250 °C (32–482 °F); с шагом в 1°
Контроль времени	0–120 минут; с шагом 0,1 минуты	0–120 минут; с шагом 0,1 минуты	0–120 минут; с шагом 0,1 минуты
Размагничивание по нормам SKF	<2A/cm	<2A/cm	<2A/cm
Максимальная температура нагрева <sup>2)</sup>	250 °C (482 °F)	250 °C (482 °F)	250 °C (482 °F)
Dimensions (w × d × h)	400 × 743 × 550 мм (15.8 × 29.3 × 21.7 дюйма)	1 200 × 600 × 850 мм (47.3 × 23.6 × 33.5 дюйма)	1 320 × 600 × 1 150 мм (52 × 23.6 × 45.3 дюйма)
Вес	140 кг (309 фунтов)	324 кг (714 фунтов)	415 кг (915 фунтов)

1) Для некоторых стран доступны варианты исполнения со специфическим напряжением электропитания (например, 575 В, 60 Гц, соответствие требованиям CSA). Дополнительную информацию можно получить у Авторизованных дистрибуторов SKF.

2) В зависимости от веса подшипника или детали. Информацию о более высоких температурах можно получить в технической службе SKF.

The screenshot shows the SKF HeaterSelect website. At the top, there are tabs for 'HEATERS FOR INSPECTION', 'HEATERS FOR MOUNTING', 'CONTACT', and 'ONLINE STORE'. Below this is a red header 'Select features' with the sub-instruction: 'This tool will allow you to easily select the right heater for your application needs. Start with the selection here.' There are two main sections under 'Preferred solution': 'TIH 220W Suitable for Coil (horizontal position)' and 'TIH 130 Suitable for Coil (horizontal position)'. Each section includes a small icon, a brief description, and a 'TECHNICAL DATA' button. At the bottom left is a QR code, and at the bottom right is the URL 'www.mapro.skf.com/heaterselect'.

## Программа по выбору нагревателей

Онлайн-инструмент для выбора нагревателей поможет выбрать наиболее подходящий нагреватель SKF для монтажа или демонтажа подшипников в нагретом состоянии или других деталей с кольцевым сечением.

За три простых шага программа позволяет определить требования к нагреву и получить список всех подходящих нагревателей с оптимальным соотношением цены и производительности.

Онлайн-инструмент для выбора нагревателей можно получить бесплатно, считав QR-код или посетив страницу [www.mapro.skf.com/heaterselect](http://www.mapro.skf.com/heaterselect)

Данный инструмент позволяет выбрать как нагреватели для монтажа, так и нагреватели серии EAZ фиксированного размера для демонтажа, а также содержит дополнительную информацию по каждому нагревателю, в том числе спецификации, технические данные и ссылки на веб-страницы. Если вы затрудняетесь выбрать подходящий нагреватель, или вам требуется дополнительная информация, обращайтесь в SKF.

[skf.com](http://skf.com) | [mapro.skf.com](http://mapro.skf.com) | [skf.com/lubrication](http://skf.com/lubrication)

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2017

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 15904/2 RU · Август 2017