

Муфты SKF

Муфты SKF имеют в обозначении префикс PHE. Муфты отвечают требованиям соответствующих стандартов. В целях взаимозаменяемости муфт основным стандартом является стандарт AGMA. Стандартами длин удлинителей валов являются ANSI или ISO.

Муфты

Пример обозначения муфт SKF приведён ниже.

Префикс обозначения SKF

PHE F90 HTB FLG

Размер и тип муфты

Пример:

F90 – упругая муфта SKF Flex, типоразмер 90

1070TG – муфта с металлическим пружинным элементом, типоразмер 1070

Дополнительно

Различные дополнительные обозначения, примеры

HTB – коническая втулка, тип H

NR – вставка из нитрильного каучука

HCOVER – корпус, тип H, с горизонтальной плоскостью разъёма

Примечание

См. все дополнительные примечания к изделиям SKF

Дополнительно

Различные дополнительные обозначения, пример

FLG – фланец упругой муфты SKF Flex

Муфты (группа изделий с префиксом PHE в обозначении)

Упругие муфты SKF Flex, цепные, кулачковые, муфты FRC и универсальные шарниры, изготовленные по установленным рыночным стандартам, являются полностью взаимозаменяемыми с продукцией других производителей:

- Отверстия и шпоночные пазы с метрическими размерами механически обработаны в соответствии с BS 4231: Часть 1 и DIN 6885;
- Отверстия и шпоночные пазы с дюймовыми размерами (в британских единицах) механически обработаны в соответствии с BS 46: Часть 1; и
- Отверстия и шпоночные пазы с дюймовыми размерами (в американских единицах) механически обработаны в соответствии с ASME B17.1.

Зубчатые, жёсткие муфты, а также муфты с металлическим пружинным элементом изготавливаются в соответствии с повсеместно применимыми промышленными стандартами.

Многие зубчатые муфты SKF являются взаимозаменяемыми в соответствии с промышленными стандартами AGMA.

Каждая муфта защищена с помощью специальной обработки, которая зависит от материала и от типа упаковки: (1) фосфатирование, (2) оксидирование, (3) окрашивание или (4) антикоррозионная смазка.

Основные материалы, используемые в муфтах

Упругие муфты SKF Flex	Фланцы изготавливаются из серого чугуна HT250; упругие элементы – из нитрильного или хлоропренового каучука (FRAS); удлинители вала – из серого чугуна HT250.
Цепные муфты	Фланцы изготавливаются из углеродистой стали № 45; доступно исполнение корпусов из алюминия или пластика.
Муфты FRC	Фланцы изготавливаются из серого чугуна HT250, упругие элементы – из нитрильного или хлоропренового (FRAS) каучука.
Кулачковые муфты	Фланцы изготавливаются из серого чугуна HT250, удлинители вала – из алюминия; доступно исполнение упругих элементов из нитрильного каучука, уретана или эластомера Hytrel®.
Муфты с металлическим пружинным элементом	Ступицы изготавливаются из стали SM45C, которая эквивалентна стали AISI 1045, металлический пружинный элемент изготавливается из пружинной стали SW-C, корпус с горизонтальной плоскостью разъёма – из алюминия
Зубчатые муфты	Втулка и ступица изготавливаются из стали SM45C в соответствии с AISI 1045.
Жёсткие муфты	Все компоненты изготавливаются из серого чугуна HT250.
Универсальные шарниры	Высококачественная сталь

Зубчатые муфты

Эта муфта может передавать очень высокий крутящий момент и работать на несоосных валах, что даёт ей большое преимущество перед другими муфтами. Зубчатые муфты SKF могут выдерживать нагрузки до 555 000 Нм с максимальным диаметром отверстия 495 мм. Эти муфты предназначены для работы в тяжёлых условиях и имеют универсальную конструкцию. Зубчатые муфты являются экономичным выбором во многих областях применения.

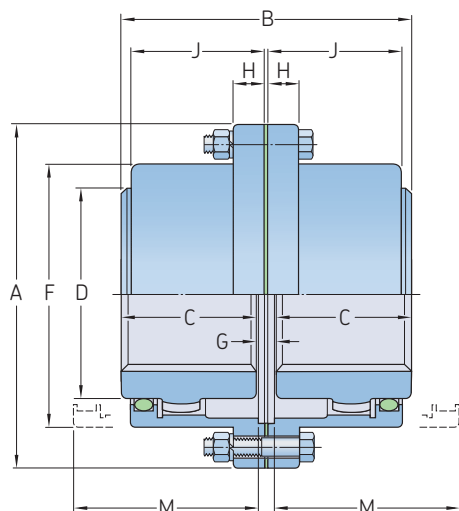
Уникальная конструкция выпуклых зубьев значительно снижает люфт и радиальный зазор. Возможность применения на самом крупногабаритном промышленном оборудовании делает зубчатую муфту экономичным решением с большим сроком службы.

Коды для заказа

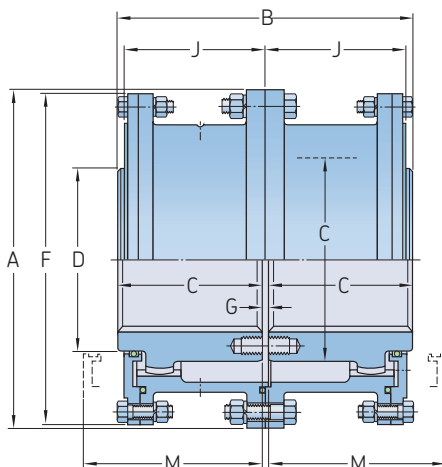
Тип муфты	Ступицы	Кол-во	Корпус	Кол-во	Обозначение набора для сборки	Кол-во	Удлинитель вала/плавающий вал и наборы ... = Расстояние между торцами валов	Кол-во
Двойного сцепления	PHE 50GCRSB	2	PHE 50GCCOVER	2	PHE 50GCKIT	1	—	—
Типоразмер 80 и выше	PHE 80GCRSB	2	PHE 80GCMCOVER PHE 80GCFCOVER	1 1	PHE 80GCKIT	1	— —	— —
Одинарного сцепления	PHE 50GCSERSB PHE 50GCRSB	1 1	PHE 50GCCOVER	1 —	PHE 50GCKIT	1 —	— —	— —
Типоразмер 80 и выше	PHE 80GCSERSB PHE 80GCRSB	1 1	PHE 80GCMCOVER	1 —	PHE 80GCKIT	1 —	— —	— —
Двойного сцепления - удлинитель вала	PHE 50GCRSB	2	PHE 50GCCOVER	2	PHE 50GCKIT	2	PHE 50GCSPECER...MM	1
Двойного сцепления - скользящая типов								
Тип 1	PHE 50GCRSB	2	PHE 50GCSOVER	2	PHE 50GCKIT	1	PHE 50GCCPLATE	1
Тип 2	PHE 50GCS2RSB	2	PHE 50GSCCOVER	2	PHE 50GCKIT	1	PHE 50GCCPLATE	1
Тип 3	PHE 50GCRSB	2	PHE 50GCCCOVER	2	PHE 50GCKIT	1	PHE 50GCCPLATE PHE 50GCT3DISC	1 2
Одинарного сцепления - скользящая								
Тип 1	PHE 50GCRSB PHE 50GCSERSB	1 1	PHE 50GSCCOVER	1 —	PHE 50GCKIT	1 —	PHE 50GCCPLATE	1 —
Тип 2	PHE 50GCS2RSB PHE 50GCSERSB	1 1	PHE 50GSCCOVER	1 —	PHE 50GCKIT	1 —	PHE 50GCCPLATE	1 —
Одинарного сцепления - плавающий вал	PHE 50GCFERSB PHE 50GCRSB	2 2	PHE 50GCCOVER	2 —	PHE 50GCKIT	2 —	PHE 50GCFSHAFT .. MM PHE 50GCFSEDISC	1 2
Двойного сцепления - вертикальная	PHE 50GCVRSB	2	PHE 50GCVCOVER	2	PHE 50GCKIT	1	50GCVCT KIT	1
Одинарного сцепления - вертикальная	PHE 50GCVRSB PHE 50GCSERSB	1 1	PHE 50GCVCOVER	1 —	PHE 50GCKIT	1 —	50GCVCTRKIT	— —
Одинарного сцепления - вертикальная	PHE 50GCVRSB PHE 50GCFERSB	1 1	PHE 50GCVCOVER	1 —	PHE 50GCKIT	2 —	50GCVCTRKIT	2 —
	PHE 50GCVRSB PHE 50GCSERSB	1 1	PHE 50GCVCOVER	1 —	PHE 50GCKIT	2 —	PHE 50GCFSHAFT .. MM	1 —
Жёсткая втулка с фланцем	PHE 50GCRRSB	2	—	—	PHE 50GCRKIT	1	—	—
Типоразмер 80 и выше	PHE 80GCRRSB	2	—	—	PHE 80GCRKIT	1	PHE 80GCRRING	1

Внимание: комплект всех компонентов каждого типа является цельной муфтой. Комплект муфты включает: 2 ступицы, 2 корпуса и 1 набор деталей для сборки. Муфты размера 80 и выше поставляются в комплекте с двумя втулками, 1 внешней и 1 внутренней крышками и 1 монтажным комплектом. Чтобы получить ступицу с заданным диаметром отверстия, добавьте значение диаметра к обозначению. Например: PHE 50GCX500MM. Для крышек с закрытыми болтами укажите номер корпуса, например, PHE 50SGCCOVER и PHE 50SGCKIT для набора деталей. Набор деталей для сборки включает: масляные уплотнения, прокладки, болты и стопорные гайки.

Зубчатые муфты Двойного сцепления



Типоразмер 10-70

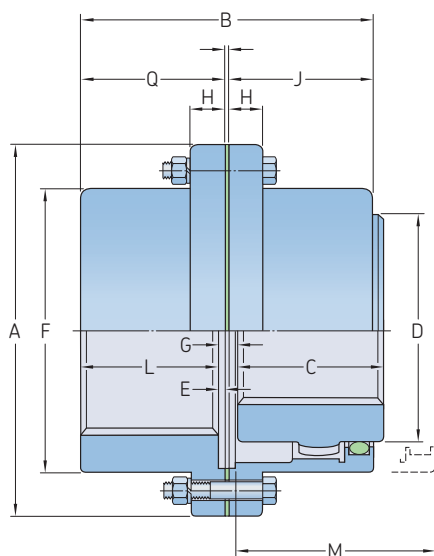


Типоразмер 80-120

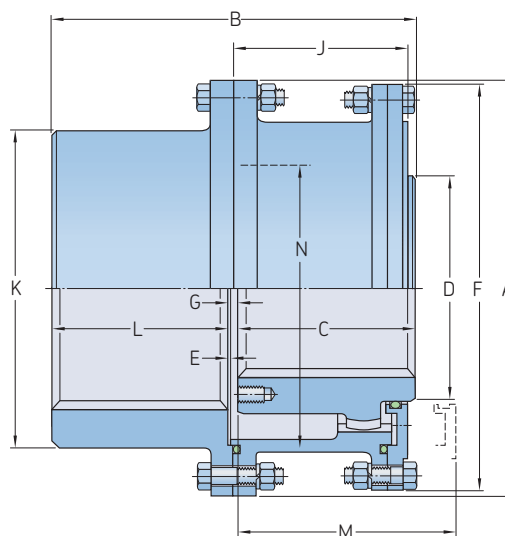
Типоразмер	Удельная мощность на 100 об/мин	Номинальный крутящий момент	Частота вращения	Диаметр отверстия		Размеры								Разрыв	Масса смазочного материала	Масса муфты без отверстия и с мин. расстоянием между торцами валов
			Макс.	Мин.	Макс.	A	B	C	D	F	H	J	M*			
—	кВ	Нм	об/мин	мм	мм	мм								мм	кг	
10 GC	11,9	1 139	8 000	13	50	116	89	43	69	84	14,0	39	51	3	0,04	5
15 GC	24,6	2 350	6 500	20	65	152	101	49	86	105	19,0	48	61	3	0,07	9
20 GC	44,7	4 270	5 600	26	78	178	127	62	105	126	19,0	59	77	3	0,12	16
25 GC	78,3	7 474	5 000	32	98	213	159	77	131	155	21,8	72	92	5	0,23	29
30 GC	127,0	12 100	4 400	39	111	240	187	91	152	180	21,8	84	107	5	0,36	43
35 GC	194,0	18 500	3 900	51	134	279	218	106	178	211	28,4	98	130	6	0,54	68
40 GC	321,0	30 609	3 600	64	160	318	248	121	210	245	28,4	111	145	6	0,91	97
45 GC	440,0	42 000	3 200	77	183	346	278	135	235	274	28,4	123	166	8	1,04	136
50 GC	593,0	56 600	2 900	89	200	389	314	153	254	306	38,1	141	183	8	1,77	190
55 GC	775,0	74 030	2 650	102	220	425	344	168	279	334	38,1	158	204	8	2,22	249
60 GC	947,0	90 400	2 450	115	244	457	384	188	305	366	25,4	169	229	8	3,18	306
70 GC	1 420,0	135 000	2 150	127	289	527	452	221	343	425	28,4	196	267	10	4,35	485
80 GC	1 780,0	170 000	1 750	102	266	591	508	249	356	572	—	243	300	10	9,53	703
90 GC	2 360,0	226 000	1 550	115	290	660	565	276	394	641	—	265	327	13	12,25	984
100 GC	3 250,0	310 000	1 450	127	320	711	623	305	445	699	—	294	356	13	14,97	1 302
110 GC	4 320,0	413 000	1 330	140	373	775	679	333	495	749	—	322	384	13	17,69	1 678
120 GC	5 810,0	555 000	1 200	153	400	838	719	353	546	826	—	341	403	13	20,87	2 114

* Мин. зазор, требуемый для центровки муфты

Зубчатые муфты Одинарного сцепления



Типоразмер 10-70



Типоразмер 80-120

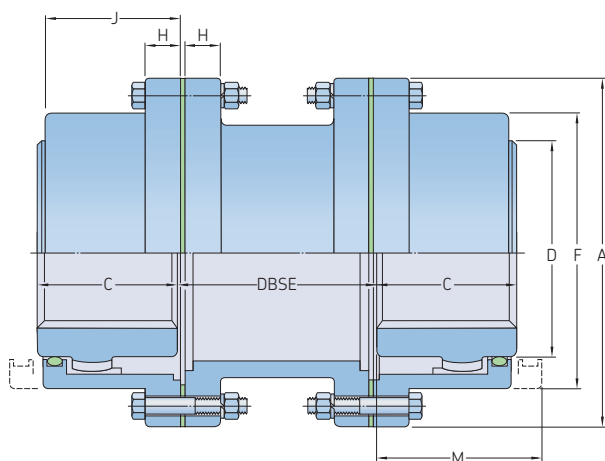
Типоразмер	Удельная мощность на 100 об/мин	Номи- нальный крутящий момент	Частота вращения Макс.	Диаметр отверстия			Размеры												Разрыв G Мин.	Масса смазочного материала	Масса муфты без отверстия
				Ступица Flex Макс.	Втулка Se Макс.	Мин.	A	B	C	D	E	F	H	J	K ¹⁾	L	M ²⁾	Q			
-	кВ	Нм	об/мин	мм			мм												мм	кг	
10 GCSE	11,9	1 139	8 000	48	60	13	116	87,0	43	69	2,5	84	14,0	39	-	40	51	42	4	0,02	4,5
15 GCSE	24,6	2 350	6 500	60	75	19	152	99,0	49	86	2,5	105	19,0	48	-	46	61	49	4	0,04	9,1
20 GCSE	44,7	4 270	5 600	73	92	25	178	124,0	62	105	2,5	126	19,0	59	-	58	77	61	4	0,07	15,9
25 GCSE	78,3	7 474	5 000	92	111	32	213	156,0	77	131	2,5	155	21,8	72	-	74	92	76	5	0,12	27,2
30 GCSE	127,0	12 100	4 400	105	130	38	240	184,0	91	152	2,5	180	21,8	84	-	88	107	90	5	0,18	43,1
35 GCSE	194,0	18 500	3 900	124	149	51	279	213,5	106	178	2,5	211	28,4	98	-	102	130	105	6	0,27	61,2
40 GCSE	321,0	30 609	3 600	146	171	64	318	243,0	121	210	4,1	245	28,4	111	-	115	145	119	7	0,47	99,8
45 GCSE	440,0	42 000	3 200	165	194	76	346	274,0	135	235	4,1	274	28,4	123	-	131	166	135	8	0,57	136,1
50 GCSE	593,0	56 600	2 900	178	222	89	389	309,0	153	254	5,1	306	38,1	141	-	147	183	152	9	0,91	195,0
55 GCSE	775,0	74 030	2 650	197	248	102	425	350,0	168	279	5,1	334	38,1	158	-	173	204	178	9	1,13	263,1
60 GCSE	947,0	90 400	2 450	222	267	114	457	384,0	188	305	6,6	366	25,4	169	-	186	229	193	10	1,70	324,3
70 GCSE	1 420,0	135 000	2 150	254	305	127	527	454,0	221	343	8,4	425	28,4	196	-	220	267	229	13	2,27	508,0
80 GCSE	1 780,0	170 000	1 750	279	343	102	591	511,0	249	356	-	572	-	243	450,8	249	300	-	13	4,99	698,5
90 GCSE	2 360,0	226 000	1 550	305	381	114	660	566,0	276	394	-	641	-	265	508,0	276	327	-	14	6,35	984,3
100 GCSE	3 250,0	310 000	1 450	343	406	127	711	626,0	305	445	-	699	-	294	530,4	305	356	-	16	7,71	1251,9
110 GCSE	4 320,0	413 000	1 330	387	445	140	775	682,0	333	495	-	749	-	322	584,2	333	384	-	16	9,07	1637,5
120 GCSE	5 810,0	555 000	1 200	425	495	152	838	722,0	353	546	-	826	-	341	647,7	353	403	-	16	10,89	2077,5

¹⁾ В зависимости от размера муфты и отверстия может указываться размер "как в отливке".

²⁾ Мин. зазор, требуемый для центровки муфты.

Зубчатые муфты

Двойного сцепления · Удлинитель вала

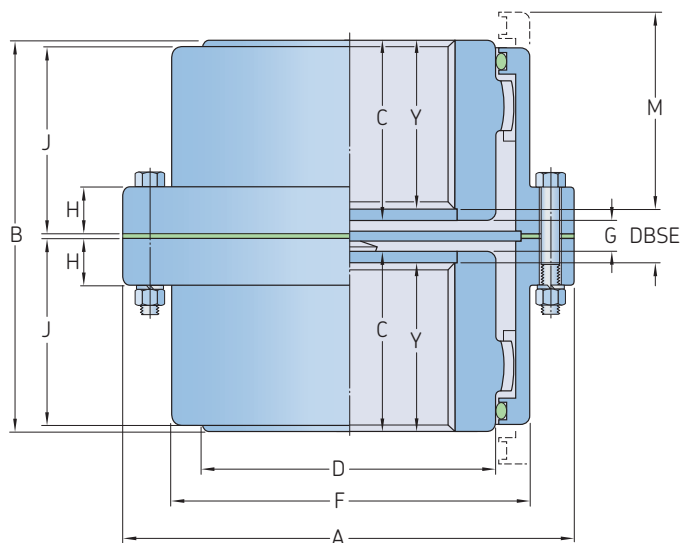


Типоразмер	Удельная мощность на 100 об/мин	Номинальный крутящий момент	Частота вращения			DBSE		Диаметр отверстия			Размеры						Масса смазочного материала	Масса муфты с мин. отверстием
			Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	А	С	Д	Е	Н	Ж	М*				
—	кВ	Нм	об/мин	мм											кг			
10 GCS	11,9	1 139	7 000	83	311	13	48	116	43	69	84	14,0	39	51	0,04	6,8		
15 GCS	24,6	2 350	5 500	83	311	19	60	152	49	86	105	19,0	48	61	0,07	13,6		
20 GCS	44,7	4 270	4 600	83	311	25	73	178	62	105	126	19,0	59	77	0,12	20,4		
25 GCS	78,3	7 474	4 000	95	311	32	92	213	77	131	155	21,8	72	92	0,23	38,6		
30 GCS	127,0	12 100	3 600	95	311	38	105	240	91	152	180	21,8	84	107	0,36	54,4		
35 GCS	194,0	18 500	3 100	120	311	51	124	279	106	178	211	28,4	98	130	0,54	88,5		
40 GCS	321,0	30 609	2 800	120	311	64	146	318	121	210	245	28,4	111	145	0,91	122,5		
45 GCS	440,0	42 000	2 600	120	311	76	165	346	135	235	274	28,4	123	166	1,04	165,6		
50 GCS	593,0	56 600	2 400	146	311	89	178	389	153	254	306	38,1	141	183	1,77	238,1		
55 GCS	775,0	74 030	2 200	146	311	102	197	425	168	279	334	38,1	158	204	2,22	306,2		
60 GCS	947,0	90 400	2 100	146	311	114	222	457	188	305	366	25,4	169	229	3,18	358,3		
70 GCS	1 420,0	135 000	1 800	146	311	127	254	527	221	343	425	28,4	196	267	4,35	562,5		

* Мин. зазор, требуемый для центровки муфты

Зубчатые муфты

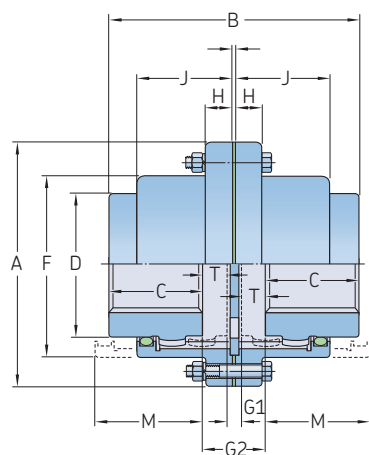
Двойного сцепления · Вертикальная



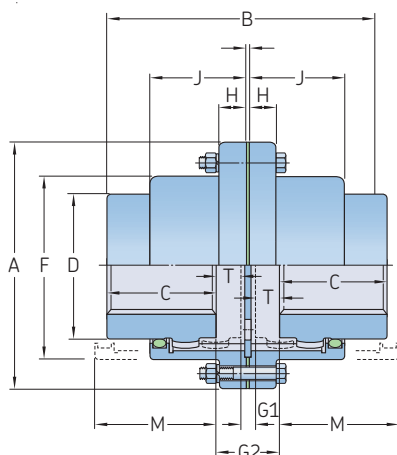
Типоразмер	Удельная мощность на 100 об/мин	Номинальный крутящий момент	Частота вращения	Диаметр отверстия			Размеры										Разрыв	Масса смазочного материала	Масса муфты без отверстия
			Макс.	Макс.	Мин.	A	B	C	D	F	H	J	M*	Y	DBSE	G Мин.			
–	кВ	Нм	об/мин	мм														кг	
10 GCV	11,9	1 139	8 000	13	48	116	89	43	69	84	14,0	39	51	32,5	24	11	0,04	5	
15 GCV	24,6	2 350	6 500	19	60	152	101	49	86	105	19,0	48	61	38,6	24	11	0,07	9	
20 GCV	44,7	4 270	5 600	25	73	178	127	62	105	126	19,0	59	77	51,3	24	11	0,12	16	
25 GCV	78,3	7 474	5 000	32	92	213	159	77	131	155	21,8	72	92	65,3	26	14	0,23	29	
30 GCV	127,0	12 100	4 400	38	105	240	187	91	152	180	21,8	84	107	79,8	26	14	0,36	43	
35 GCV	194,0	18 500	3 900	51	124	279	218	106	178	211	28,4	98	130	94,0	30	18	0,54	68	
40 GCV	321,0	30 609	3 600	64	146	318	248	121	210	245	28,4	111	145	105,9	35	22	0,91	97	
45 GCV	440,0	42 000	3 200	76	165	346	278	135	235	274	28,4	123	166	116,3	44	25	1,04	136	
50 GCV	593,0	56 600	2 900	89	178	389	314	153	254	306	38,1	141	183	134,6	44	25	1,77	190	
55 GCV	775,0	74 030	2 650	102	197	425	344	168	279	334	38,1	158	204	149,6	44	25	2,22	249	
60 GCV	947,0	90 400	2 450	114	222	457	384	188	305	366	25,4	169	229	168,1	48	29	3,18	306	
70 GCV	1 420,0	135 000	2 150	127	254	527	452	221	343	425	28,4	196	267	194,8	61	35	4,35	485	

* Мин. зазор, требуемый для центровки муфты

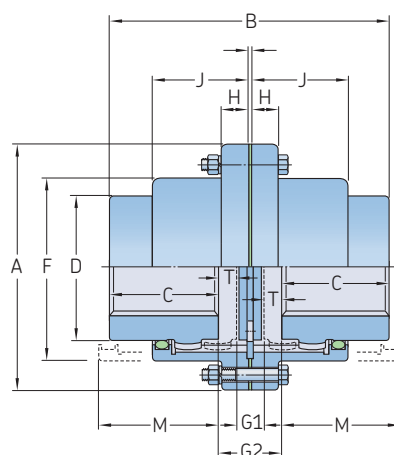
Зубчатые муфты Двойного сцепления • Скользящая



Тип 1



Тип 2

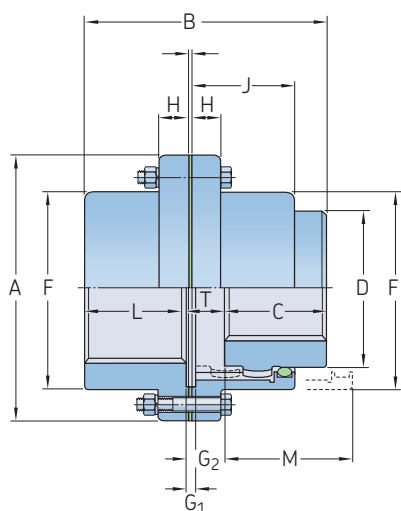


Тип 3

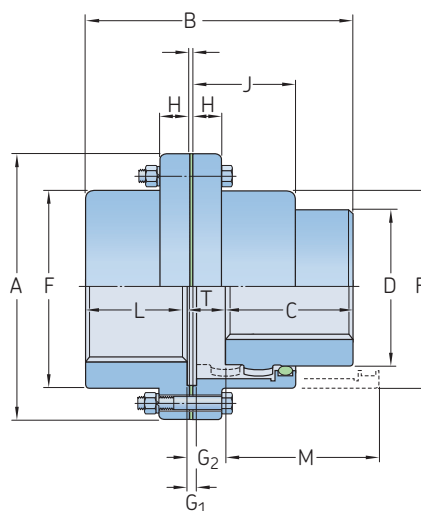
Типоразмер	Удельная мощность на 100 об/мин	Номинальный крутящий момент	Частота вращения	Размеры		A	C	D	F	H	J	Масса смазочного материала	Масса муфты без отверстия
			Макс.	Диаметр отверстия	Макс.								
				Мин.									
–	кВ	Нм	об/мин	мм								кг	
10 GCSL	11,9	1 139	5 300	13	48	116	43	69	84	14,0	39	0,02	5
15 GCSL	24,6	2 350	4 300	19	60	152	49	86	105	19,0	48	0,04	9
20 GCSL	44,7	4 270	3 700	25	73	178	62	105	126	19,0	59	0,06	16
25 GCSL	78,3	7 474	3 300	32	92	213	77	131	155	21,8	72	0,11	29
30 GCSL	127,0	12 100	2 900	38	105	240	91	152	180	21,8	84	0,18	43
35 GCSL	194,0	18 500	2 600	51	124	279	106	178	211	28,4	98	0,27	68
40 GCSL	321,0	30 609	2 400	64	146	318	121	210	245	28,4	111	0,45	97
45 GCSL	440,0	42 000	2 100	76	165	346	135	235	274	28,4	123	0,51	136
50 GCSL	593,0	56 600	1 900	89	178	389	153	254	306	38,1	141	0,91	190
55 GCSL	775,0	74 030	1 800	102	197	425	168	279	334	38,1	158	1,13	249
60 GCSL	947,0	90 400	1 600	114	222	457	188	305	366	25,4	169	1,19	306
70 GCSL	1 420,0	135 000	1 400	127	254	527	221	343	425	28,4	196	2,18	485

Типоразмер	Тип 1				Тип 2				Тип 3									
	В Макс.	М*	Половинчатый Т Макс.	Всего	Разрыв G ₁	Разрыв G ₂	В Макс.	М*	Половинчатый Т Макс.	Всего	Разрыв G ₁	Разрыв G ₂	В Макс.	М*	Половинчатый Т Макс.	Всего	Разрыв G ₁	Разрыв G ₂
—	мм																	
10 GCSL	96	54	13	26	8	10	126	58	16	32	8	40	96	54	2,0	4	6	10
15 GCSL	127	60	10	20	8	29	152	69	23	46	8	54	127	60	7,5	15	14	29
20 GCSL	151	77	9	18	8	27	186	84	27	54	8	62	151	77	10,0	20	7	27
25 GCSL	188	93	12	24	9	34	231	102	34	68	9	78	188	93	6,0	12	21	34
30 GCSL	227	108	18	36	9	45	263	118	36	72	9	81	227	108	11,5	23	22	45
35 GCSL	274	124	25	50	11	61	313	135	45	90	11	102	274	124	14,0	28	33	61
40 GCSL	320	138	32	64	15	79	364	155	54	108	15	121	320	138	16,0	32	47	79
45 GCSL	355	154	35	70	16	86	406	163	60	120	16	136	355	154	19,0	38	47	86
50 GCSL	408	175	42	82	18	102	460	189	68	136	18	153	408	175	20,5	41	61	102
55 GCSL	470	191	58	116	18	134	510	221	78	156	18	174	470	191	21,0	42	92	134
60 GCSL	504	212	53	424	21	127	563	227	83	166	21	187	504	212	24,5	49	78	127
70 GCSL	592	245	62	490	26	150	669	235	99	198	26	223	592	245	27,0	54	96	150

* Мин. зазор, требуемый для центровки муфты



Тип 1



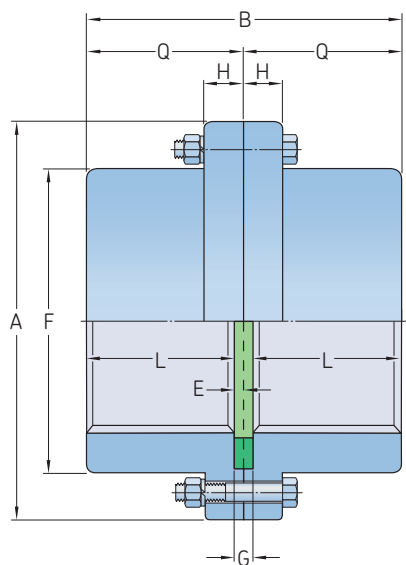
Тип 2

Типоразмер	Удельная мощность на 100 об/мин	Номинальный крутящий момент	Частота вращения	Размеры Диаметр отверстия Ступица Flex	Втулка Se	A	C	D	F	H	J	L	Масса смазочного материала	Масса муфты без отверстия	
			Макс.	Макс.	Макс.										Мин.
–	кВ	Нм	об/мин	мм									кг		
10 GCSL	11,9	1 139	5 300	48	60	13	116	43	69	84	14,0	3	40	0,01	5
15 GCSL	24,6	2 350	4 300	60	75	19	152	49	86	105	19,0	48	46	0,02	9
20 GCSL	44,7	4 270	3 700	73	92	25	178	62	105	126	19,0	59	58	0,04	16
25 GCSL	78,3	7 474	3 300	92	111	32	213	77	131	155	21,8	72	74	0,06	29
30 GCSL	127,0	12 100	2 900	105	130	38	240	91	152	180	21,8	84	88	0,11	43
35 GCSL	194,0	18 500	2 600	124	149	51	279	106	178	211	28,4	98	102	0,18	68
40 GCSL	321,0	30 609	2 400	146	171	64	318	121	210	245	28,4	111	115	0,27	97
45 GCSL	440,0	42 000	2 100	165	194	76	346	135	235	274	28,4	123	131	0,34	136
50 GCSL	593,0	56 600	1 900	178	222	89	389	153	254	306	38,1	141	147	0,54	195
55 GCSL	775,0	74 030	1 800	197	248	102	425	168	279	334	38,1	158	173	0,73	263
60 GCSL	947,0	90 400	1 600	222	267	114	457	188	305	366	25,4	169	186	0,96	324
70 GCSL	1 420,0	135 000	1 400	254	305	127	527	221	343	425	28,4	196	220	1,36	510

Типоразмер	Тип 1					Тип 2					
	B Макс.	M*	T Макс.	Разрыв G ₁	G ₂	B Макс.	M*	T Макс.	Разрыв G ₁	G ₂	
–	мм										
10 GCSL	90,0	54	3,6	4	8	105	58	18,5	4	23	
15 GCSL	112,0	60	12,7	4	17	125	69	25,4	4	30	
20 GCSL	136,0	77	11,7	4	16	154	84	29,5	4	34	
25 GCSL	170,0	93	14,5	5	19	192	102	36,3	5	41	
30 GCSL	204,0	108	20,1	5	25	222	118	38,1	5	43	
35 GCSL	241,0	124	27,2	6	33	262	135	47,8	6	53	
40 GCSL	279,0	138	36,3	7	43	300	155	57,4	7	65	
45 GCSL	315,0	154	38,9	8	47	338	163	64,0	8	72	
50 GCSL	356,0	175	47,0	9	56	382	189	72,6	9	81	
55 GCSL	412,5	191	63,0	9	72	433	221	83,1	9	92	
60 GCSL	445,0	212	59,7	10	70	475	227	89,4	10	100	
70 GCSL	524,0	245	70,4	13	83	560	235	106,7	13	119	

* Мин. зазор, требуемый для центровки муфты

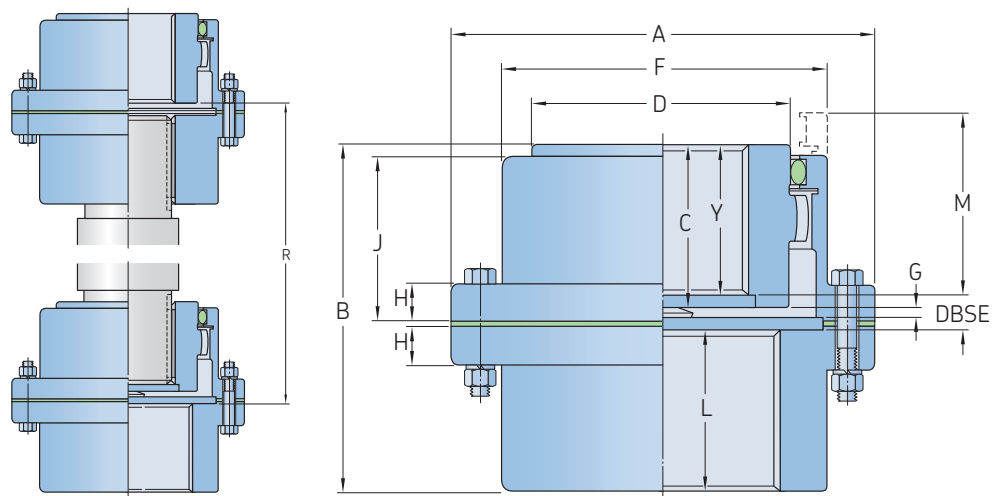
Зубчатые муфты Жёсткая втулка с фланцем



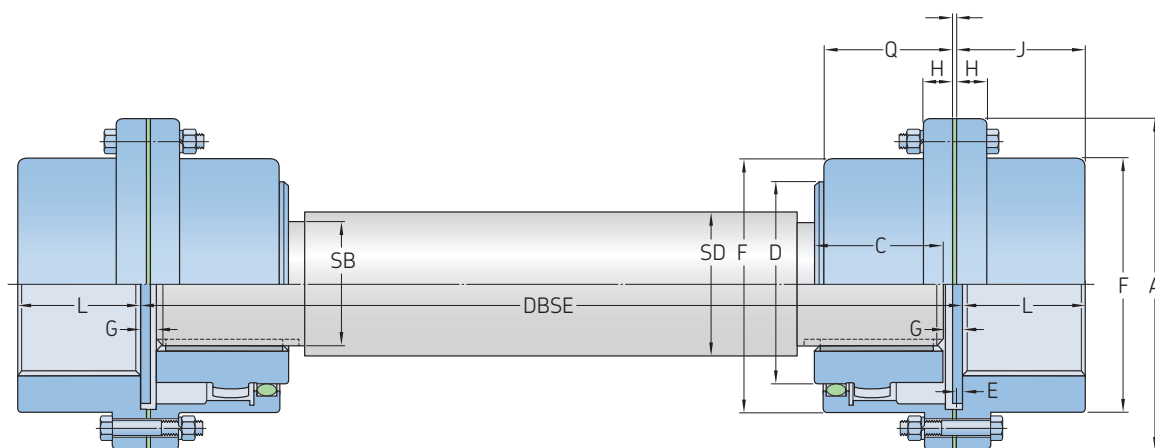
Типоразмер	Удельная мощность на 100 об/мин	Номинальный крутящий момент	Частота вращения		Размеры Диаметр отверстия									Разрыв G	Масса муфты без отверстия кг
			Макс.	Мин.	Макс.	A	B	E	F	H	L	Q			
													об/мин		
	кВ	Нм													
10 GCR	11,9	1 139	8 000	13	60	116	84,5	2,5	84	14,0	40,0	39	5	5	
15 GCR	24,6	2 350	6 500	19	75	152	97,5	2,5	105	19,0	46,0	48	5	9	
20 GCR	44,7	4 270	5 600	25	92	178	122,0	2,5	126	19,0	58,5	59	5	16	
25 GCR	78,3	7 474	5 000	32	111	213	152,5	2,5	155	21,8	73,5	72	5	28	
30 GCR	127,0	12 100	4 400	38	130	240	181,0	2,5	180	21,8	88,0	84	5	43	
35 GCR	194,0	18 500	3 900	51	149	279	209,0	2,5	211	28,4	102,0	98	5	68	
40 GCR	321,0	30 609	3 600	64	171	318	239,0	4,1	245	28,4	115,0	111	8	102	
45 GCR	440,0	42 000	3 200	76	194	346	269,0	4,1	274	28,4	130,5	123	8	140	
50 GCR	593,0	56 600	2 900	89	222	389	305,0	5,1	306	38,1	147,5	141	10	205	
55 GCR	775,0	74 030	2 650	102	248	425	355,5	5,1	334	38,1	172,5	158	10	280	
60 GCR	947,0	90 400	2 450	114	267	457	386,0	6,6	366	25,4	186,5	169	13	335	
70 GCR	1 420,0	135 000	2 150	127	305	527	457,0	8,4	425	28,4	220,0	196	17	536	
80 GCR	1 780,0	170 000	1 750	102	343	591	514,0	8,0	572	31,5	249,0	243	16	703	
90 GCR	2 360,0	226 000	1 550	114	381	660	568,0	8,0	641	38,0	276,0	265	16	984	
100 GCR	3 250,0	310 000	1 450	127	406	711	629,0	9,7	699	44,2	305,0	294	19	1 210	
110 GCR	4 320,0	413 000	1 330	140	445	775	686,0	9,7	749	50,8	333,0	322	19	1 610	
120 GCR	5 810,0	555 000	1 200	152	495	838	724,0	9,7	826	53,8	353,0	341	19	2 114	

Зубчатые муфты

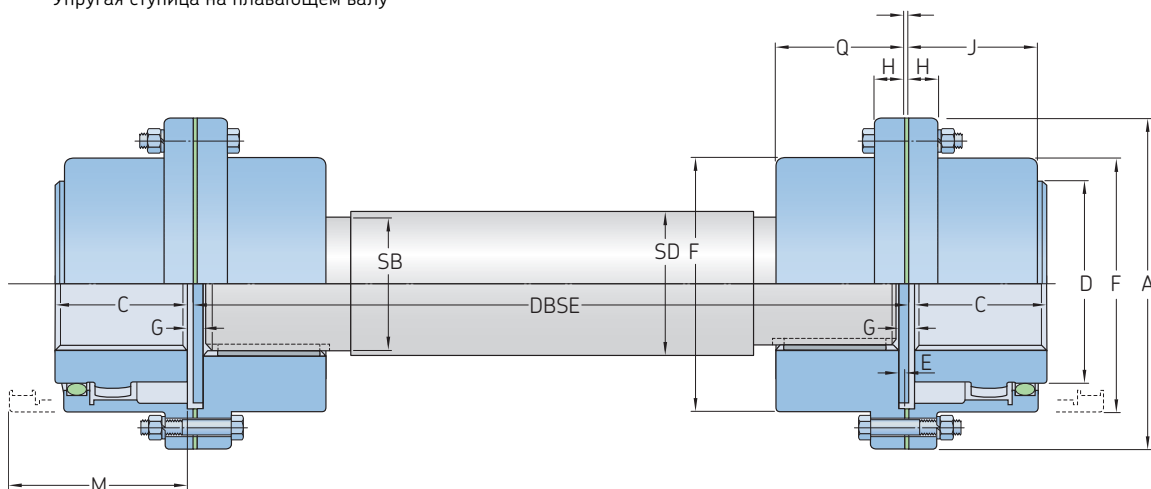
Одинарного сцепления • Вертикальный и плавающий вал



Типоразмер	Удельная мощность на 100 об/мин	Номи- нальный крутящий момент	Частота вращения	Диаметр Ступица Flex	отверстия Втулка Se	Размеры														Разрыв		Масса смазочного материала	Масса муфты без отверстия
			Макс.	Макс.	Макс.	Мин.	A	B	C	D	F	H	J	L	M	R	Y	DBSE	G				
–	кВ	Нм	об/мин	мм																	кг		
10 GCV	11,9	1 139	7 000	48	60	13	116	87,0	43	69	84	14,0	39	40	51	132	32,5	14,7	4	0,02	4,5		
15 GCV	24,6	2 350	5 500	60	75	19	152	99,0	49	86	105	19,0	48	46	61	152	38,6	14,7	4	0,04	9,1		
20 GCV	44,7	4 270	4 600	73	92	25	178	124,0	62	105	126	19,0	59	58	77	183	51,3	14,7	4	0,07	15,9		
25 GCV	78,3	7 474	4 000	92	111	32	213	156,0	77	131	155	21,8	72	74	92	218	65,3	16,3	5	0,12	27,2		
30 GCV	127,0	12 100	3 600	105	130	38	240	184,0	91	152	180	21,8	84	88	107	248	79,8	16,3	5	0,18	43,1		
35 GCV	194,0	18 500	3 100	124	149	51	279	213,5	106	178	211	28,4	98	102	130	298	94,0	18,0	6	0,27	61,2		
40 GCV	321,0	30 609	2 800	146	171	64	318	243,0	121	210	245	28,4	111	115	145	340	105,9	22,0	7	0,47	99,8		
45 GCV	440,0	42 000	2 600	165	194	76	346	274,0	135	235	274	28,4	123	131	166	388	116,3	26,7	8	0,57	136,1		
50 GCV	593,0	56 600	2 400	178	222	89	389	309,0	153	254	306	38,1	141	147	183	424	134,6	27,7	9	0,91	195,0		
55 GCV	775,0	74 030	2 200	197	248	102	425	350,0	168	279	334	38,1	158	173	204	464	149,6	27,7	9	1,13	263,1		
60 GCV	947,0	90 400	2 100	222	267	114	457	384,0	188	305	366	25,4	169	186	229	522	168,1	30,9	10	1,70	324,3		
70 GCV	1 420,0	135 000	1 800	254	305	127	527	454,0	221	343	425	28,4	196	220	267	615	194,8	39,1	13	2,27	508,0		



Упругая ступица на плавающем валу



Жёсткие ступицы на плавающем валу

Типоразмер	DBSE	Приварная ступица	Диаметр отверстия			Размеры									Разрыв	Мин. масса смазочного материала	Масса муфты без отверстия
	Ступица Flex		Ступица Flex	Приварная ступица		A	C	D	F	H	J	L	M	G			
	Мин.	Макс.	Макс.	Макс.		Мин.											
—	мм														кг		
10 GCFS	133	92	48	60	13	116	43	69	84	14,0	39	40	51	4	0,02	4,5	
15 GCFS	159	105	60	75	19	152	49	86	105	19,0	48	46	61	4	0,04	9,1	
20 GCFS	197	129	73	92	25	178	62	105	126	19,0	59	58	77	4	0,07	15,9	
25 GCFS	241	162	92	111	32	213	77	131	155	21,8	72	74	92	5	0,12	27,2	
30 GCFS	279	189	105	130	38	240	91	152	180	21,8	84	88	107	5	0,18	43,1	
35 GCFS	324	219	124	149	51	279	106	178	211	28,4	98	102	130	6	0,27	61,2	
40 GCFS	419	248	146	171	64	318	121	210	245	28,4	111	115	145	7	0,47	99,8	
45 GCFS	508	281	165	194	76	346	135	235	274	28,4	123	131	166	8	0,57	136,1	
50 GCFS	533	316	178	222	89	389	153	254	306	38,1	141	147	183	9	0,91	195,0	
55 GCFS	572	367	197	248	102	425	168	279	334	38,1	158	173	204	9	1,13	263,1	
60 GCFS	597	397	222	267	114	457	188	305	366	25,4	169	186	229	10	1,70	324,3	
70 GCFS	673	470	254	305	127	527	221	343	425	28,4	196	220	267	13	2,27	508,0	