

Муфты SKF

Муфты SKF имеют в обозначении префикс РНЕ. Муфты отвечают требованиям соответствующих стандартов. В целях взаимозаменяемости муфт основным стандартом является стандарт AGMA. Стандартами длин удлинителей валов являются ANSI или ISO.

Муфты

Пример обозначения муфт SKF приведён ниже.

Префикс обозначения SKF

Размер и тип муфты

Пример:

F90 – упругая муфта SKF Flex, типоразмер 90

1070TG – муфта с металлическим пружинным элементом, типоразмер 1070

PHE F90 HTB FLG

Дополнительно

Различные дополнительные обозначения, примеры

HTB – коническая втулка, тип Н

NR – вставка из нитрильного каучука

HCOVER – корпус, тип Н, с горизонтальной плоскостью разъёма

Примечание

См. все дополнительные примечания к изделиям SKF

Дополнительно

Различные дополнительные обозначения, пример

FLG – фланец упругой муфты SKF Flex

Муфты (группа изделий с префиксом РНЕ в обозначении)

Упругие муфты SKF Flex, цепные, кулачковые, муфты FRC и универсальные шарниры, изготовленные по установленным рыночным стандартам, являются полностью взаимозаменяемыми с продукцией других производителей:

- Отверстия и шпоночные пазы с метрическими размерами механически обработаны в соответствии с BS 4231: Часть 1 и DIN 6885;
- Отверстия и шпоночные пазы с дюймовыми размерами (в британских единицах) механически обработаны в соответствии с BS 46: Часть 1; и
- Отверстия и шпоночные пазы с дюймовыми размерами (в американских единицах) механически обработаны в соответствии с ASME B17.1.

Многие зубчатые муфты SKF являются взаимозаменяемыми в соответствии с промышленными стандартами AGMA.

Каждая муфта защищена с помощью специальной обработки, которая зависит от материала и от типа упаковки: (1) фосфатирование, (2) оксидирование, (3) окрашивание или (4) антикоррозионная смазка.

Зубчатые, жёсткие муфты, а также муфты с металлическим пружинным элементом изготавливаются в соответствии с повсеместно применимыми промышленными стандартами.

Основные материалы, используемые в муфтах

Упругие муфты SKF Flex	Фланцы изготавливаются из серого чугуна HT250; упругие элементы – из нитрильного или хлоропренового каучука (FRAS); удлинители вала – из серого чугуна HT250.
Цепные муфты	Фланцы изготавливаются из углеродистой стали № 45; доступно исполнение корпусов из алюминия или пластика.
Муфты FRC	Фланцы изготавливаются из серого чугуна HT250, упругие элементы – из нитрильного или хлоропренового (FRAS) каучука.
Кулачковые муфты	Фланцы изготавливаются из серого чугуна HT250, удлинители вала – из алюминия; доступно исполнение упругих элементов из нитрильного каучука, уретана или эластомера Hytrel®.
Муфты с металлическим пружинным элементом	Ступицы изготавливаются из стали SM45C, которая эквивалентна стали AISI 1045, металлический пружинный элемент изготавливается из пружинной стали SW-C, корпус с горизонтальной плоскостью разъёма – из алюминия
Зубчатые муфты	Втулка и ступица изготавливаются из стали SM45C в соответствии с AISI 1045.
Жёсткие муфты	Все компоненты изготавливаются из серого чугуна HT250.
Универсальные шарниры	Высококачественная сталь

Муфты FRC

Для работы с более высокими нагрузками и обеспечения безремонтной эксплуатации были разработаны соединительные муфты типа FRC, способные амортизировать умеренные ударные нагрузки, гасить небольшие вибрации и компенсировать случайные нарушения соосности. В ассортимент входят ступицы и упругие элементы муфт FRC, которые имеют низкую стоимость, для того чтобы обеспечить высокую потребность в обычных упругих муфтах.

Муфты FRC имеют фосфатное покрытие для повышения коррозионной стойкости и оснащены огнестойкими и антистатическими упругими элементами (FRAS). Поставляются в исполнениях с "черновым" отверстием, с "чистовым" и с коническим отверстием (втулка крепится на монтажной поверхности или на ступице).

Полная механическая обработка поверхностей по наружным диаметрам позволяет выполнять выравнивание муфты посредством простой линейки. Надёжность соединения вала обеспечивается за счёт применения зубчатого механизма блокировки.

Физические характеристики

Типоразмер	Длина в сборе L, включая длины фланцев FB, HB			Масса	Момент инерции	Жёсткость при кручении	Смещение осей валов	Номинальный крутящий момент	Максимальный крутящий момент
-	мм			кг	кг/м ²	Нм/°	°	мм	Нм
70	65,0	65,0	65,0	1,00	0,00085	-	1	0,3	31,5
90	69,5	76,0	82,5	1,17	0,00115	-	1	0,3	80,0
110	82,0	100,5	119,0	5,00	0,004	65	1	0,3	160,0
130	89,0	110,0	131,0	5,46	0,0078	130	1	0,4	315,0
150	107,0	129,5	152,0	7,11	0,0181	175	1	0,4	600,0
180	142,0	165,5	189,0	16,60	0,0434	229	1	0,4	950,0
230	164,5	202,0	239,5	26,00	0,1207	587	1	0,5	2 000,0
280	207,5	246,5	285,5	50,00	0,4465	1 025	1	0,5	3 150,0
									5 000
									7 200

Масса соединительной муфты типа FF, FH или HH вместе с коническими втулками среднего размера.

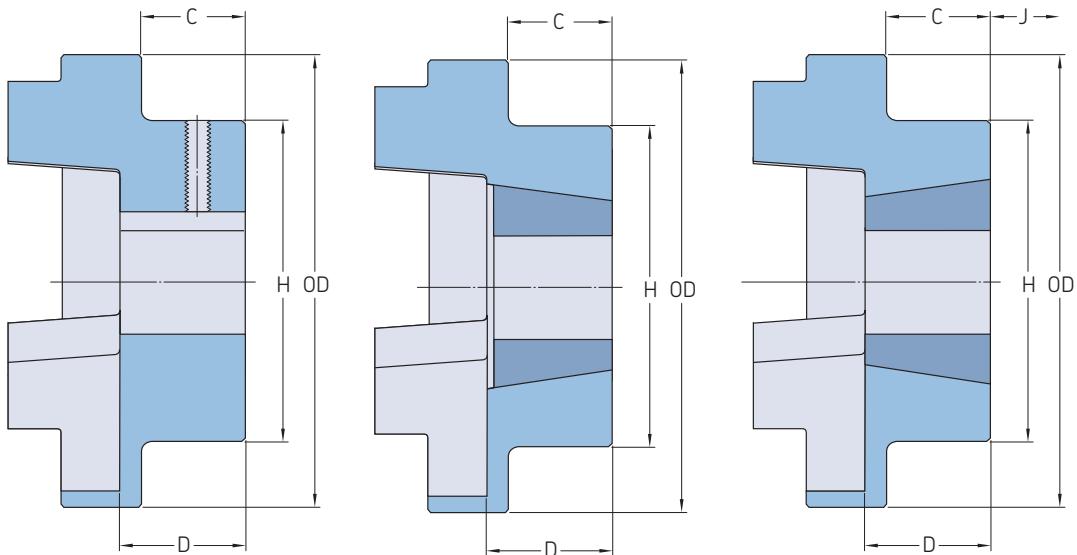
Коды для заказа

Тип муфты	Фланцы	Кол-во	Упругий элемент	Кол-во	С коническим отверстием	Кол-во
"Черновое" отверстие с каждой стороны	PHE FRC70RSB -	2 -	PHE FRC70NR или PHE FRC70FR	1 -	-	-
Сочетание "черновое" отверстие/F	PHE FRC70RSB PHE FRC70FTB	1 1	PHE FRC70NR или PHE FRC70FR	1 -	PHF TB1008X...MM -	1 1
Сочетание "черновое" отверстие/H	PHE FRC70RSB PHE FRC70HTB	1 1	PHE FRC70NR или PHE FRC70FR	1 -	PHF TB1008X...MM -	1 1
Сочетание F/F	PHE FRC70FTB PHE FRC70FTB	1 1	PHE FRC70NR или PHE FRC70FR	1 -	PHF TB1008X...MM PHF TB1008X...MM	1 1
Сочетание H/H	PHE FRC70HTB PHE FRC70HTB	1 1	PHE FRC70NR или PHE FRC70FR	1 -	PHF TB1008X...MM PHF TB1008X...MM	1 1
Сочетание F/H	PHE FRC70FTB PHE FRC70HTB	1 1	PHE FRC70NR или PHE FRC70FR	1 -	PHF TB1008X...MM PHF TB1008X...MM	1 1

NR - Натуральный каучук

FR - Огнестойкий и антистатический упругие элементы (FRAS)

Комплект муфты FRC включает: 2 ступицы и упругий элемент.



Типоразмер муфты	Размеры		Номер втулки Тип F, H	Диаметр отверстия			J*	Тип В Диаметр отверстия Макс.	Диаметр отверстия Посадочный размер	Гаечный ключ	
	OD	H		Мин.	Макс.	C				C	D
— ММ —											
70	69	60	1008	9	25	20,0	23,5	29	32	10	M6
90	85	70	1108	9	28	19,5	23,5	29	38	10	M6
110	112	100	1610	14	42	18,5	26,5	38	55	10	M10
130	130	105	1610	14	42	18,0	26,5	38	60	20	M10
150	150	115	2012	14	50	23,5	33,5	42	70	28	M10
180	180	125	2517	16	60	34,5	46,5	48	80	28	M10
230	225	155	3020	25	75	39,5	52,5	55	100	45	M12
280	275	206	3525	35	100	51,0	66,5	67	115	55	M16
										77	90
											90,0
											105,5

* Зазор, требуемый для затягивания/освобождения втулки на валу.